

Vochtgehalte bepalend voor kwaliteit tabak

Scandinavian Tobacco Group Eersel is de grootste sigarenfabriek van Nederland. Jaarlijks worden er 540 miljoen sigaren gemaakt. Het vochtgehalte van de tabak is essentieel voor de kwaliteit van de sigaren. Scandinavian Tobacco Group Eersel vertrouwt dan ook op NDC Nabij Infrarood (NIR) online vochtmeters model TM710e van Quality2Process.

In Eersel (nabij Eindhoven) staat de grootste sigarenfabriek van Nederland. Er werken in totaal 334 mensen, waarvan 170 in de productie. Per jaar worden hier liefst 540 miljoen sigaren gemaakt. De fabriek behoort dan ook tot één van de grootste tabaksconcerns ter wereld: de Scandinavian Tobacco Group. Deze groep, met het hoofdkantoor in Søborg, Kopenhagen (Denemarken), is marktleider in handgemaakte sigaren in de VS, machinaal gemaakte sigaren in Europa en wereldwijd in pijptabak. De grootste vestiging bevindt zich overigens in Lummen (België),

waar op jaarbasis 1,2 miljard sigaren worden gemaakt.

Aan de basis van de sigaar staat de tabakspant; een eenjarige plant die groeit in onder meer Brazilië, Dominicaanse Republiek, Ecuador, Honduras, Nicaragua en Indonesië, maar ook in Italië. Na het plukken en drogen van de bladeren worden deze op elkaar gestapeld en enkele weken gefermenteerd. Daarna perst men de stapels tot balen voor verschepping via Antwerpen naar de betreffende vestigingen. Het concern produceert meer dan 200 merken sigaren, pijptabak en shag, is

actief in 100 landen en telt wereldwijd 8.115 medewerkers.

Sigarenliefhebber

Productie-manager Theo Menting is in zijn 14 dienstjaren bij Scandinavian Tobacco Group Eersel een echte sigarenliefhebber geworden. “Een sigaar is een natuurlijk product. De tabaksbladen komen bij ons binnen in balen van 50 tot 200 kg, verpakt in dozen of jute, maar ook in palmboomschors”, vertelt Menting. “Voor elke blend selecteren we de betreffende balen. Om deze balen te verwerken, moeten ze eerst worden los gemaakt. Dit gebeurt door de balen in grote vacuümkasten met stoom te bevochtigen. Door het inbrengen van vocht en warmte vallen de balen tabak makkelijk open bij de invoer in de striplijn. Het vochtgehalte van de tabak loopt hierbij op tot zo’n 32%.”

Strippen

De losgemaakte bladen worden in stripwalsen met roterende hamers stuk geslagen. “De term stripwals komt nog uit de tijd dat de harde, zware nerf van het ta-



Afb. 1 Productie-manager Theo Menting van Scandinavian Tobacco Group Eersel

DE REINIGING VAN DE TABAK

Een belangrijk aspect van het productieproces is de reiniging van de tabak. Daarom staan op diverse plaatsen in het productieproces metaaldetectoren en magneten voor de verwijdering van non-ferro en ferro-deeltjes. “Zelfs houten deeltjes met dezelfde grootte, vorm en kleur als tabak worden verwijderd”, vertelt Theo Menting, productie-manager bij sigarenfabriek Scandinavian Tobacco Group Eersel. “Hiervoor maken we gebruik van een laserdetector. Deze signaleert de verontreiniging en zorgt ervoor dat het betreffende deeltje uit de productstroom wordt weggeblazen.”



Afb. 2 Een NDC TM710e online Nabij Infrarood vochtmeter van Quality2Process boven een bandtransporteur



Afb. 3 De meetresultaten van de vochtmeter worden grafisch gepresenteerd

baksblad handmatig werd verwijderd ofwel gestript”, legt Menting uit. “De bladnerf kan namelijk niet in de sigaar worden gebruikt. Het is een bijproduct dat wordt gecomposteerd of extern verwerkt tot bandtabak; dat is papier op basis van tabakvezels. De zware nerfdeeltjes worden van de waardevolle, lichtere tabak afgescheiden in een windziftproces.”

Zeven

Vanuit de stripwalsen worden de tabaksdeeltjes in een ronde Allgaier-zeef gevoerd en daar gescheiden in diverse fracties. “De grovere fracties worden deels toegepast in de grote sigaren. Een ander deel wordt gesneden voor gebruik in de fijnere, kleine sigaren”, vervolgt Menting. “Tabaksdeeltjes kleiner dan 1,6 mm zijn voor ons niet bruikbaar, omdat die niet goed in een sigaar kunnen worden vast gehouden. Die kleinste fractie wordt verkocht als grondstof voor bandtabak.”

Drogers

Na de zeef komt de tabak terecht in drie tumble voordrogers, welke zijn voorzien van open gaastrommels. Hier wordt het vochtgehalte van de tabak teruggebracht tot circa 16%. Na een mengstap ondergaat de tabak opnieuw een droging waarbij het vochtgehalte wordt terug gebracht tot de ideale waarde van 13%.

Blends

Scandinavian Tobacco Group Eersel maakt per dag twee partijen tabak of ‘blends’; in totaal zo’n 5.000 kg tabak (2.500 kg per blend). Dat komt neer op

circa 2,5 miljoen sigaren per dag. Een blend bestaat gemiddeld uit zes tot zeven verschillende soorten tabak, maar dat aantal kan oplopen tot maximaal 15 soorten tabak. Menting: “Er bestaat een rookpaneel dat ervoor zorgt dat de smaakkenmerken van een bepaalde blend of sigaar over het jaar heen zo constant mogelijk worden gehouden.”

Kwaliteit

Over de smaak van de sigaar valt met Theo Menting niet te twisten; die moet gewoon goed zijn: “De sigaar moet er perfect uitzien, maar ook de juiste vullingsgraad, trekweerstand, lengte, gewicht en diameter hebben. Cruciaal voor de kwaliteit van de sigaren is het vochtgehalte van de tabak. Een eindvochtgehalte van 13% is noodzakelijk voor een optimale beleving bij het roken van de sigaar,” stelt Theo Menting. “Om in het productieproces niets aan het toeval over te laten, vertrouwen we op NDC TM710e Nabij Infrarood vochtmeters van Quality2Process. Elke blend heeft zijn eigen kali-

bratielij. De meetresultaten worden grafisch op ons intranet gezet zodat de kwaliteitsdienst het proces on-line op elk moment kan volgen.” **BULK**

Jos Verleg



Afb. 4 Een NDC TM710e online vochtmeter van Quality2Process meet het actuele vochtgehalte van de final blend van het sigaren binnengoed

DE OPBOUW VAN EEN SIGAAR

Een sigaar wordt opgebouwd uit binnengoed (blend), een omblad en een dekblad. Het binnengoed, de kern van de sigaar, bestaat uit een mengsel van kleine stukjes blad van verschillende soorten tabak. Het omblad is een reep tabaksblad die het binnengoed bij elkaar houdt (de basisvorm van een sigaar). Het binnengoed plus het omblad heet een ‘bosje’. Sigarenfabriek Scandinavian Tobacco Group Eersel controleert volautomatisch het gewicht, de lengte, de diameter en de densiteit van het bosje. Het dekblad is een smalle strook van het fijnste tabakblad. Deze strook wordt (eveneens automatisch) spiraalsgewijs om het bosje gewikkeld. Het binnengoed bepaalt voor 40% de smaak van de sigaar, het dekblad voor 60%.